



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



TRANSPALETTE À COURANT ALTERNATIF À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT

P2.0HL

2 000 KG

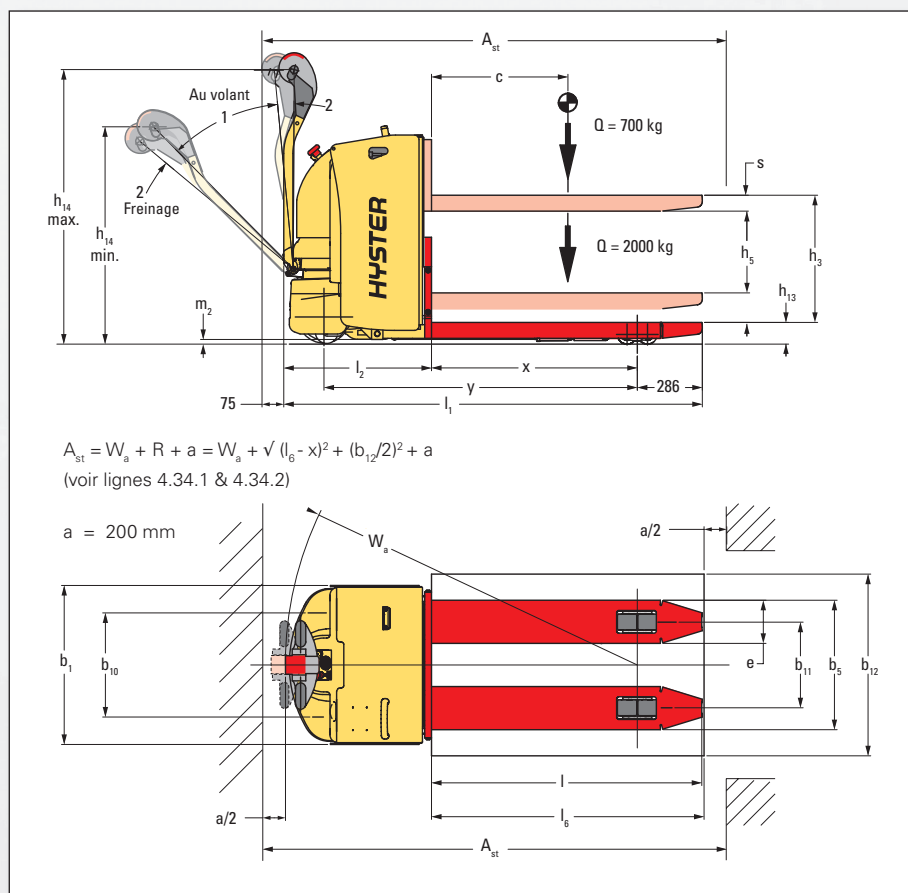


P2.OHL

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES		HYSTER		CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	
1.1	Constructeur (abréviation)	HYSTER		1.1	
1.2	Désignation constructeur	P2.OHL		1.2	
1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL	Batterie		1.3	
1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande	À conducteur accompagnant		1.4	
1.5	Capacité nominale/charge nominale Q (t)	2.0		1.5	
	Capacité, charge (sur la fourche) Q (t)	0.7			
	Capacité, charge (sur le châssis) Q (t)	2.0			
1.6	Distance du centre de charge c (mm)	600		1.6	
1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches \odot x (mm)	906		1.8	
1.9	Empattement \odot y (mm)	1380		1.9	
POIDS				POIDS	
2.1	Poids en service \bullet kg	615		2.1	
2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière \blacklozenge kg	780	1835	2.2	
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière kg	440	175	2.3	
PNEUS/CHÂSSIS		Polyuréthane / Vulkollan [®]		PNEUS/CHÂSSIS	
3.1	Pneus : polyuréthane, tophane, Vulkollan [®] avant/arrière	Polyuréthane / Vulkollan [®]		3.1	
3.2	Dimensions des pneus avant \varnothing (mm x mm)	230 x 75		3.2	
3.3	Dimensions des pneus arrière \varnothing (mm x mm)	85 x 74		3.3	
3.4	Roues supplémentaires (dimensions) \varnothing (mm x mm)	100 x 40		3.4	
3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	1x+2	4	3.5	
3.6	Voie, avant b_{10} (mm)	458		3.6	
3.7	Voie, arrière b_{11} (mm)	377		3.7	
DIMENSIONS				DIMENSIONS	
4.4	Levage h_3 (mm)	560		4.4	
4.6	Levée initiale h_5 (mm)	130		4.6	
4.9	Hauteur du timon en position de conduite mini./maxi. \blacklozenge h_{14} (mm)	735	1200	4.9	
4.15	Hauteur, fourches abaissées h_{12} (mm)	92		4.1	
4.19	Longueur hors-tout l_1 (mm)	1843		4.1	
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches l_2 (mm)	651		4.2	
4.21	Largeur hors-tout b_1/b_2 (mm)	700		4.21	
4.22	Dimensions des fourches ISO 2331 s/e/l (mm)	70	190 1190	4.22	
4.25	Largeur entre les fourches-bras b_4 (mm)	570		4.25	
4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement m_2 (mm)	20		4.32	
4.33	Dimensions de la charge $b_{12} \times l_6$ dans le sens transversal $b_{12} \times l_6$ (mm)	800 x 1200		4.33	
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal A_{st} (mm)	2368		4.34.1	
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur A_{st} (mm)	2256		4.34.2	
4.35	Rayon de braquage \odot W_a (mm)	1560		4.35	
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES				DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	
5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide km/h	6,0	6,0	5.1	
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide \blacklozenge m/s	0,09	0,10	5.2	
5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide \blacklozenge m/s	0,17	0,15	5.3	
5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide %	8,0	20,0	5.8	
5.10	Frein de service	Electromagnétique		5.10	
MOTEUR ÉLECTRIQUE				MOTEUR ÉLECTRIQUE	
6.1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min kW	1,2		6.1	
6.2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 % kW	1,4		6.2	
6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	no		6.3	
6.4	Tension batterie/capacité nominale K_5 (V)/(Ah)	24V	200Ah \square	6.4	
6.5	Poids de la batterie \bullet kg	185		6.5	
6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI kWh/h @Nb de cycles	0,44		6.6	
MECANISME DE TRACTION/LEVAGE		Variateur à CA		MECANISME DE TRACTION/LEVAGE	
8.1	Type d'unité motrice	Variateur à CA		8.1	
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES		< 70		DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur dB (A)	< 70		10.7	

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

DIMENSIONS DU CHARIOT



REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- Avec levée initiale - 85 mm
- ◆ Timon en position de travail verticale (vitesse d'approche)
- ❖ h3 : Levage
- +/- 5%
- Batterie disponible 24V / 200Ah, 160kg

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du chariot est réduite. Lorsque les charges sont élevées, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre. Les caristes devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions contenues dans le manuel d'utilisation.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

CE Sécurité :

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

CARACTÉRISTIQUES DU CHARIOT

FIABILITÉ

- Le châssis est doté d'un compartiment batterie fermé, d'un couvercle de compartiment batterie en acier et des fourches profilées soudées, pour une durabilité exceptionnelle.
- Le système de communication CANbus assure un temps d'immobilisation réduit.
- Le P2.0HL fait partie de la grande famille des transpalettes Hyster, qui ont déjà fait leurs preuves dans des applications ardues dans le monde entier.

PRODUCTIVITÉ

- Le puissant moteur de traction à courant alternatif est plus performant et le nombre de charges déplacées par heure est plus important.
- Une grande capacité de chargement, avec 2 000 kg sur les bras porteurs et 700 kg sur les fourches.
- La capacité de levage est de 780 mm (comprend la levée initiale et la levée supplémentaire des fourches).
- Une levée supplémentaire des fourches pour un positionnement précis de la charge.
- Un châssis aux dimensions étroites et courtes pour faciliter la maniabilité dans les espaces restreints.
- Lorsque le timon de commande est en position verticale, le bouton de vitesse d'approche peut offrir une maniabilité encore plus précise.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Intervalles de maintenance de 12 mois ou 1 000 heures.

- Le moteur à courant alternatif ne nécessite pratiquement aucune maintenance.
- Accès facile aux éléments essentiels.

ERGONOMIE

- Spécialement conçu pour réduire les tensions au niveau du dos de l'opérateur lors des opérations de préparation de commandes ou lors du réapprovisionnement de stocks.
- Timon de commande long à point d'ancrage bas, avec direction très légère, pour une grande facilité d'utilisation.
- Timon de commande ergonomique avec poignées à prise facile et toutes les commandes de direction, d'accélération et de levage à portée de doigts.
- Témoin afficheur multifonctions, horamètre, indicateur de décharge de la batterie et bouton de coupure d'urgence faciles à lire.

FAIBLE COÛT D'EXPLOITATION

- Conçu en donnant la priorité au confort de l'opérateur, pour sa plus grande satisfaction et une grande réactivité. Résultat : une activité plus rentable.
- Une solution économique et productive pour la préparation de commandes ou le réapprovisionnement de stocks au sol.
- Un transpalette spécialement conçu pour répondre aux besoins des sites de petite taille, comme les grandes surfaces de bricolage ou les supermarchés.
- Le chargeur embarqué, en option, permet une mise en charge facile sur n'importe quelle prise secteur : les chariots sont toujours prêts.

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™

POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.



HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fontaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France

Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER,  et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et  sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option