



GERBEUR ÉLECTRIQUE DOUBLE À PLATE-FORME RABATTABLE

P2.0SD



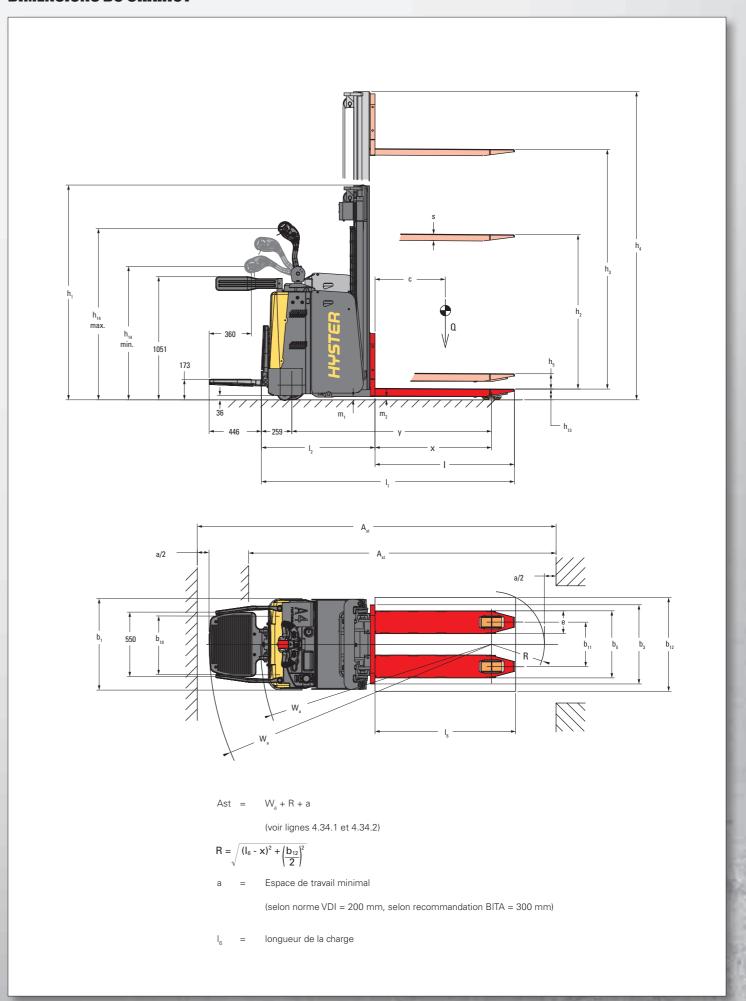
P2.0SD

1 1 1	.2	Constructeur (abréviation) Désignation constructeur	F	2.0SD	P	nen	P2	000	
1	.3				P2.0SD Plate-forme fixe avec protection latérale (Biga) Électrique (batterie) Porté debout		P2.0SD Plate-forme fixe avec protection arrière (Bot Électrique (batterie) Porté debout 1 + 1		
1	.3	At a control of the c							
1	4	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande							
	_								
	.6	Distance du centre de charge c (mm)	Q (t) 1+1 1+1 1+1 c (mm) 600 600				600		
1	.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches x (mm)		996		996		996	
	.9	Empattement y (mm)		1706		706		706	
2	$\overline{}$	Poids en service ▶ kg		1081	1	138	1	126	
_	.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière kg	1127	1954 †	1938	1200	1938	1188	
2	3	Charge par essieu à vide, avant/arrière kg	772	1954 †	294	844	294	832	
3	.1	Pneus : polyuréthane, topthane, Vulkollan® avant/arrière	Vulkolla	an / Vulkollan	Vulkollan	/ Vulkollan	Vulkollan	/ Vulkollan	
3.2		Dimensions des pneus avant ø (mm x mm)		254 x 90 †		85 x 74		85 x 74	
3	.3			85 x 74 † 125 x 50		254 x 90 125 x 50		254 x 90 125 x 50	
_	.4								
3			1x + 1 4 †		4	1x + 1	4 1x + 1		
3	_	Voie, avant b ₁₀ (mm)		500 †		377		377	
3	.7	Voie, arrière b ₁₁ (mm)		377 †		500		500	
4	.2	Hauteur, mât abaissé h, (mm)		1560	1	560	1	560	
_	.3	Levée libre h, (mm)		100		100		100	
4	-	Levage h, (mm)		1650		650		650	
_	.5	Hauteur, mât déployé h, (mm)		2325		325		325	
⊢	.6	Levée initiale h _s (mm)		130		30		130	
4	.9	Hauteur du timon en position de conduite mini/maxi h ₁₄ (mm)	1220	1460	1220	1460	1220	1460	
4	.10	Hauteur des bras porteurs h ₈ (mm)		85		85		85	
⊢	.15	Hauteur, mât abaissé h ₁₃ (mm)		90		90		90	
⊢	.19	$ Longueur hors-tout (conducteur accompagnant) \\ I_{_1} (mm) $	-	2159		-		-	
⊢	.19	Longueur hors-tout (conducteur porté debout)		2605	2	666		715	
\vdash	.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches (conducteur accompagnant) I ₂ (mm)		969		-		-	
⊢	.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches (conducteur porté debout)	-	1415		476		525	
⊢	.21	Largeur hors-tout b ₁ /b ₂ (mm)	55	780 195 1190		95 1190		780 195 1190	
_	.22	Dimensions des fourches ISO 2331 s/e/I (mm) Largeur fourches-tablier b _s (mm)	33	675		675		675	
_	.25	Distance entre côtés extérieurs des fourches/bras porteurs b_{ϵ} (mm)	-	572		572		572	
⊢	.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât m, (mm)		25		25		25	
-	.32	Garde au sol au milieu de l'empattement m ₂ (mm)		25		25		25	
_	.33	Dimensions de la charge b, x l, dans le sens transversal b, x l, (mm)	80	00x1200	800	x1200	800	x1200	
⊢	.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal (conducteur accompagnant) A _{st} (mm)	2775		-		-		
4	.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal (conducteur porté debout) A _{st} (mm)		3213	3	288	3	327	
4	.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur (conducteur accompagnant) A _{st} (mm)	2624		-		-		
_	.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur (conducteur porté debout) A _{st} (mm)	3062		3137		3176		
_	.35	Rayon de braquage (conducteur accompagnant) W _a (mm)	1974		-		-		
4	.35	Rayon de braquage (conducteur porté debout) W _a (mm)	2412		2487		2526		
5	1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide (conducteur accompagnant) km/h	4.0	4.0	_	_	_	Π.	
-	.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide (conducteur accompagnant) km/h	7.5	8	7.5	8.0	7.5	8.0	
⊢	.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière (conducteur accompagnant) km/h	4.0	4.5	-	-	-	-	
-	5.1.1	Vitesse de déplacement en charge/à vide, vers l'arrière (conducteur porté debout) km/h	7.5	8.0	7.5	8.0	7.5	8.0	
⊢	.2	Vitesse de levage, en charge/à vide m/s	0.16	0.22	0.16	0.22	0.16	0.22	
_	.3	Vitesse de descente, en charge/à vide m/s	0.28	0.26	0.28	0.26	0.28	0.26	
_	.7	Performances en rampe, en charge/à vide ♦ %	8.0	10.0	8.0	10.0	8.0	10.0	
⊢	.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide ♦ %	8.0	10.0	8.0	10.0	8.0	10.0	
5	.10	Frein de service	Élect	romagnétique	Électron	nagnétique	Électron	nagnétique	
6	_	Drive motor S2 60 minute rating kW		4.0		4.0		4.0	
⊢	.2	· •	2.0 no		2.0 no		2.0		
_	.4	Battery according to DIN 43531/35/36 A,B,C, no						200VP	
-	.5	Battery voltage/nominal capacity K5 (V)/(Ah) Battery weight ▶ kg	24V	300Ah 233	24V	300Ah 233	24V	300Ah 233	
_	.6	Energy consumption according to VDI cycle kWh/h at number of cycles	<u> </u>	-	4	-	<u> </u>	-	
Ĭ		S) Annual at name of 65060							
8.1		Type d'unité motrice		Mosfet ~ AC		Mosfet ~ AC		Mosfet ~ AC	
10.7		Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur L _{saz} . ❖ dB(A)		< 70		< 70		: 70	

ÉQUIPEMENTS ET POIDS: Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet équipé de fourches de 195 mm de large. Roue motrice et galets de charge en Vulkollan.

FOURCHES: P2.0SD: 55 x 195 x 1190 mm de long. **ÉCARTEMENT DES FOURCHES**: Écartement intérieur minimum: 180 mm. Écartement extérieur maximum: 570 mm. D'autres longueurs et largeurs de fourches sont disponibles

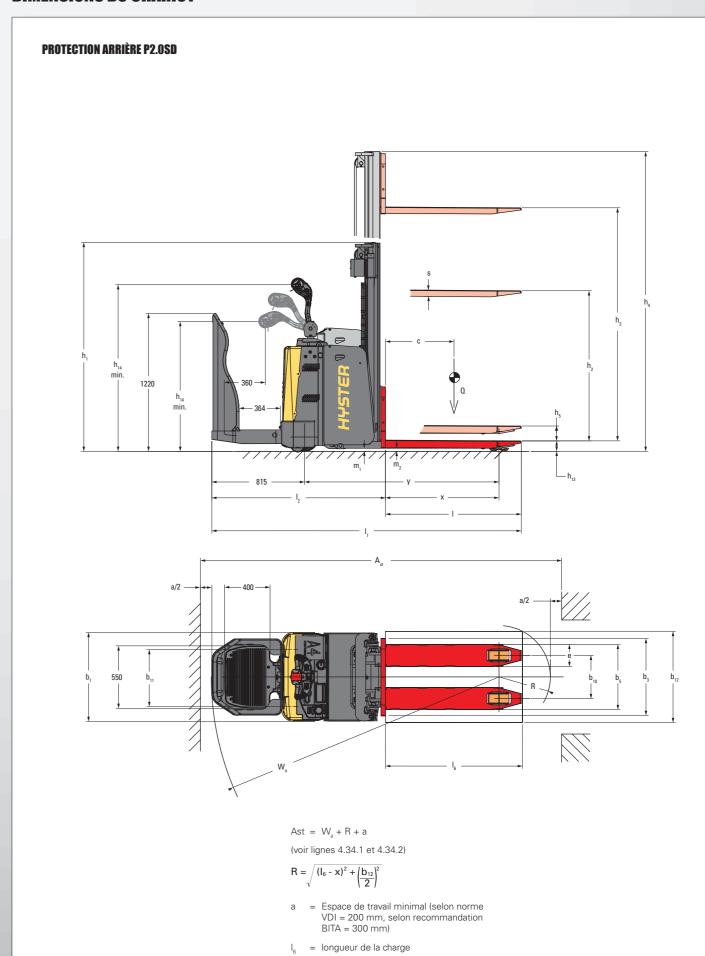
DIMENSIONS DU CHARIOT



DIMENSIONS DU CHARIOT

PROTECTION LATÉRALE P2.0SD 1245 $Ast = W_a + R + a$ (voir lignes 4.34.1 et 4.34.2) $R = \sqrt{(I_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$ a = Espace de travail minimal (selon norme VDI = 200 mm, selon recommandation BITA = 300 mm) I₆ = longueur de la charge

DIMENSIONS DU CHARIOT



DÉTAILS DU MÂT - DUPLEX À LEVÉE LIBRE LIMITÉE. PROFILÉ EN J GRANDE VISIBILITÉ

Identification du constructeur	Hauteur de levage Levée libre h, mm h, mm		Hauteur, mât abaissé h₁ ▶ mm	Hauteur, mât déployé h ₄ mm	Poids * kg
P2.0SD	1650	100	1560	2325	326
P2.0SD	2100	100	1560	2695 +	358

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du transpalette et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le transpalette. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre transpalette Hyster.

- Ces valeurs peuvent varier de +/- 5 %.
- Si le chariot travaille fréquemment sur rampe (en 1 h), consultez votre conseiller commercial.
- Version à conducteur accompagnant. Pour la version à conducteur porté debout, l'avant et l'arrière sont inversés.

TABLEAUX DES MÂTS:

- Avec levée libre de 100 mm
- Avec dosseret d'appui de charge pour tablier h₄ + 415 mm.
- + Avec dosseret d'appui de charge pour tablier h_a + 495 mm.
- ★ Tous les poids indiqués comprennent les structures du mât (cadre, vérins, chaîne, poulie) + l'huile.

ILS NE COMPRENNENT PAS les fourches ni les accessoires.

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du transpalette est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre.

Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des transpalettes illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

C € Sécurité

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.





CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

 Gerbeur électrique double à plate-forme rabattable P2.0SD.

FIABILITÉ

- Variateur Combi MOSFET à CA/CC sur les commandes de la traction et de l'hydraulique.
- Fourches mécano-soudées, d'une excellente résistance aux torsions et aux charges lourdes.
- Mât duplex robuste assurant une excellente visibilité à travers le mât.
- Horamètre et indicateur de décharge de batterie avec coupure de l'élévation.
- Protection chambre froide pour applications jusqu'à -30°C.

PRODUCTIVITÉ

- Châssis compact, pour une meilleure accessibilité.
- Commandes du timon très pratiques, pour une manutention des charges plus productive.
- Freinage par régénération et anti-recul disponibles de série.
- Modes de traction personnalisés en fonction des impératifs de la tâche : mode conducteur accompagnant ou porté debout, bras latéraux de protection levés ou non.
- La commande progressive de la vitesse et le système de direction assurent des niveaux de performances optimums.
- Galets porteurs montés sur bogies et galets d'entrée/sortie.
- Clavier à code PIN en option, pour une meilleure gestion de l'entrepôt.

ERGONOMIE

- Timon de commande ergonomique, d'un très grand confort d'utilisation.
- Plate-forme rabattable de proportions généreuses, avec suspension intégrée.
- Positionnement des commandes nécessitant peu d'efforts, afin de réduire la pénibilité pour l'opérateur.
- Doubles commandes de levée/descente pour une utilisation de l'une ou l'autre main.
- Le système de "maîtrise en virage" réduit automatiquement la vitesse lors de la prise de virages.
- Modes de fonctionnement réglables en fonction des conditions de fonctionnement spécifiques.

COÛT D'EXPLOITATION

- Le moteur à courant alternatif offre d'excellentes performances, pour un coût de fonctionnement réduit.
- Transmission de puissance par engrenages hélicoïdaux à bain d'huile.
- Classification IP54 : protection contre la pénétration de poussière et d'eau.
- Allongement des intervalles de maintenance.

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Le moteur de levage nécessite peu d'entretien.
- Le système d'autodiagnostic intégré, utilisé pour la communication relative à la maintenance préventive, permet de réduire les temps d'immobilisation.
- L'interface de diagnostic de l'opérateur permet de sélectionner les paramètres de fonctionnement voulus en fonction des applications spécifiques.
- Technologie CANbus, pour une fonctionnalité et une fiabilité accrues et un entretien plus aisé.

DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES.™ POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES. PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster fournit une gamme complète d'équipements de magasinage, de chariots à contrepoids thermiques et électriques, de porte-conteneurs et de reachstackers. Hyster s'engage à être beaucoup plus qu'un simple fournisseur de chariots.

Notre objectif est de proposer un partenariat complet visant à répondre à un large éventail de besoins en manutention : Que vous ayez besoin de conseils professionnels concernant la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance très qualifiée ou d'un approvisionnement en pièces détachées extrêmement fiable, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau vous garantit une assistance de proximité, grâce à ses concessionnaires spécialisés et très réactifs. Ils sont à même de vous proposer des solutions financières très rentables et de vous présenter des programmes de maintenance gérés de façon très efficace : vous bénéficierez ainsi de la plus grande valeur ajoutée possible. Notre mission consiste à prendre en charge vos besoins en manutention, afin de vous permettre de vous consacrer à la réussite de votre entreprise, aujourd'hui et demain.





HYSTER EUROPE

10 Rue de la Fountaine Rouge, Immeuble "Le Gallilee", 77700, Chessy, France Tel: +33 (0) 1 60 43 58 70







infoeurope@hyster.com



/HysterEurope





HYSTER-YALE UK LIMITED opérant sous la dénomination Hyster Europe. Siège social : Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Royaume-Uni. Immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. Numéro d'immatriculation de la société : 02636775

HYSTER, 💆 et FORTENS sont des marques commerciales déposées dans l'Union européenne et dans certains autres territoires.

MONOTROL® est une marque commerciale déposée. DURAMATCH et 🥯 sont des marques commerciales aux États-Unis et dans certains autres territoires

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.