



**DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES."**



CHARIOT ÉLECTRIQUE À CONTREPOIDS TROIS ROUES

A1.3-1.5XNT

1300-1500 KG



A1.3XNT, A1.5XNT

CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur	
	1.2	Désignation modèle	
	1.3	Energie: batterie, diesel, GPL, canalisation électrique	
	1.4	Conduite: manuelle, accompagnant, debout, assise, préparateur de commande	
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (kg)
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches	(mm)
	1.9	Empattement	y (mm)

POIDS	2.1	Poids en service	kg
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg

PNEUS/CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins	
	3.2	Dimensions des pneus avant	
	3.3	Dimensions des pneus arrière	
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)	
	3.6	Voie, avant	b ₁₀ (mm)
	3.7	Voie, arrière	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α / β (°)
	4.2	Hauteur, mât abaissé	h ₁ (mm)
	4.3	Levée libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Levage ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Hauteur, mât déployé ■	h ₄ (mm)
	4.7	Hauteur du protège-conducteur (cabine) ✦	h ₆ (mm)
	4.8	Hauteur de la cabine (cabine ouverte) ●	h ₇ (mm)
	4.12	Hauteur d'accouplement	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longueur hors-tout †	l ₁ (mm)
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches ‡	l ₂ (mm)
	4.21	Largeur hors-tout *	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328 classe/type A, B	
	4.24	Largeur fourches-tablier ●	b ₃ (mm)
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m ₁ (mm)
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m ₂ (mm)
4.33	Dimensions de la charge b ₁₂ x l ₆ dans le sens transversal ★	b ₁₂ x l ₆ (mm)	
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1 200 dans le sens transversal ✧	Ast (mm)	
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1 200 dans le sens en longueur	Ast (mm)	
4.36	Rayon de braquage intérieur	b ₁₃ (mm)	

DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide ▽	km/h
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s
	5.5	Force de traction, en charge/à vide **	N
	5.6	Force de traction maxi., en charge/à vide ***	N
	5.7	Performances en rampe, en charge/à vide **** †	%
	5.8	Pente maxi. surmontable en charge/à vide *** †	%
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide ▽	s
	5.10	Frein de service	

MOTEUR ÉLECTRIQUE	6.1	Spécifications du moteur de traction S2 60 min	kW
	6.2	Spécifications du moteur de levage à S3 15 %	kW
	6.3	Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K5	(V)/(Ah)
	6.5	Poids de la batterie	kg
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI △ ✦	kWh/h @Nb de cycles

DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	8.1	Type d'unité motrice	
	10.1	Pression de service pour les accessoires	bar
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires ✧	l/min
	10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille de l'opérateur LPAZ ✨	dB(A)
	10.8	Axe de remorquage, type DIN	

HYSTER		HYSTER	
A1.3XNT		A1.5XNT	
Électrique (batterie)		Électrique (batterie)	
Assise		Assise	
1.3		1.5	
500		500	
326		326	
1168		1222	

2700		2905	
3319	631	3755	649
1184	1516	1240	1665

SE		SE	
18x7-8		18x7-8	
18x7-8		18x7-8	
2 / 1X		2 / 1X	
836	896	836	896
-		-	

5 / 5		5 / 5	
2230		2230	
100		100	
3320		3320	
3868		3868	
2060 (1980 ✓)		2060 (1980 ✓)	
926		926	
540		540	
2724		2778	
1724		1778	
996	1056	996	1056
40	80	40	80
1000		1000	
IIA		IIA	
907		907	
88		88	
85		85	
3053		3107	
3176		3230	
1398		1452	
0		0	

12.0	12.5	12.0	12.5
0.30	0.51	0.30	0.51
0.50	0.46	0.50	0.46
951	975	942	970
6246	6221	6212	6242
8.2	12.1	7.3	11.2
16.3	24.3	14.5	22.4
5.6	4.7	5.7	4.9
Hydraulique		Hydraulique	

4.7		4.7	
6.0		6.0	
DIN 43535A		DIN 43535A	
24	735/875	24	840/1000
570	630	642	710
3.9		4.0	

AC		AC	
155		155	
20		20	
59		59	
Axe		Axe	

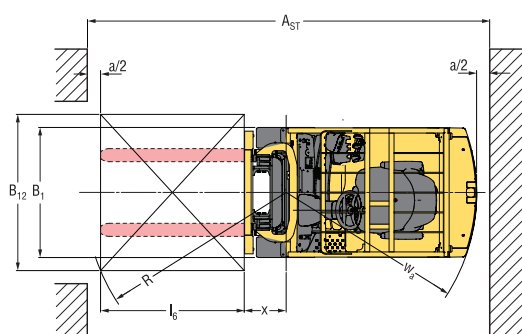
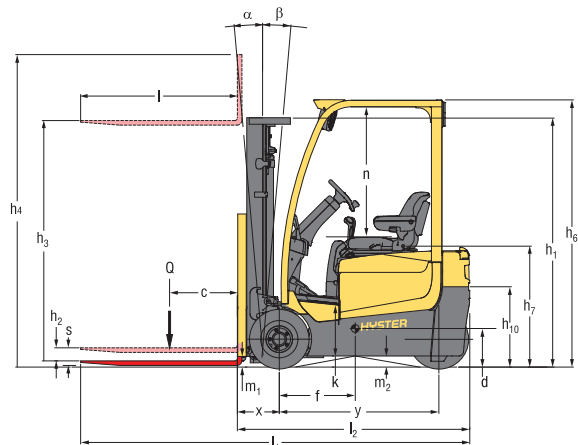
Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

* Voie standard / Voie élargie ** Puissance nominale 60 minutes *** Puissance nominale 5 minutes **** Puissance nominale 30 minutes

EQUIPEMENTS ET POIDS :

Les poids (ligne 2.1) sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : Chariot complet avec mât duplex Vista 3 360 mm à levée libre limitée avec fourches de 1 000 mm et dossier d'appui de charge, configuration de la batterie DIN, leviers manuels, pneus pleins pour les pneus des essieux moteur et directeur.

DIMENSIONS DU CHARIOT



= Centre de gravité du chariot à vide

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

$A_{st} = W_g + x + R + a$ (voir lignes 4.34.1 & 4.34.2)

a = espace de travail minimal (selon la norme VDI = 200 mm ; selon la recommandation BITA = 300 mm)

l_6 = longueur de la charge

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du chariot et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le chariot. Si ces spécifications sont critiques, l'application proposée devra faire l'objet d'une discussion avec votre concessionnaire.

- ± Avec mât verticale
- ¶ Dessous des fourches
- Sans dossier de charge
- Ajouter 32 mm avec dossier de charge
- ★ Mât duplex et mât à grande levée libre. Retrancher 3 mm pour mât triplex
- ❖ Mât duplex et mât à grande levée libre. Retrancher 4 mm pour mât triplex
- Siège entièrement suspendu spécifié
- † h_6 avec une tolérance de +/- 5 mm.
- ◇ Variable
- ▽ Configuration "HiP"
- △ Configuration "eLo"
- ✚ 45 cycles
- † Les chiffres relatifs aux performances du chariot en rampe (lignes 5.7 & 5.8) sont indiqués pour comparaison des performances de traction à titre indicatif uniquement mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les rampes mentionnées. Suivez les instructions figurant dans le manuel d'utilisation pour une utilisation en rampe.
- ◆ La largeur d'allée de gerbage (lignes 4.34.1 & 4.34.2) se base sur le VDI Calcul standard comme indiqué sur l'illustration. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.
- ⊕ L_{PAZ} , mesuré selon les cycles de test et basé sur les valeurs de pondération contenues dans EN 12053
- ✓ Facultatif
- ▣ Siège entièrement suspendu spécifié. Ajouter 40mm pour la position comprimée.

CLÉ DU TABLEAU :

- ▶ Voie élargie nécessaire. Voie standard possible, discuter avec votre distributeur.
- ◇ Voie élargie nécessaire. Voie standard non disponible
- ◆ La vitesse d'inclinaison est réduite à 1° par seconde par limiteurs de vitesse mécaniques d'inclinaison pour les hauteurs de mât de 5000mm et plus.
- ❖ Hauteur maxi. des fourches = $h_3 + s$
La largeur du tablier avec déplacement latéral intégré est de 906.2 mm ou de 939 mm avec dossier de charge.
- Levée libre (dessus des fourches) = $h_2 + s$
- ▲ Ajouter 721 mm avec dossier de charge
- ✘ Ajouter 723 mm avec dossier de charge
- * Retrancher 723 mm avec dossier de charge

ATTENTION

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge sont levés, la stabilité du chariot est réduite. Il est important que l'inclinaison du mât vers l'avant ou l'arrière soit maintenue à une valeur minimale lorsque la charge est levée.

Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire et respecter les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation.

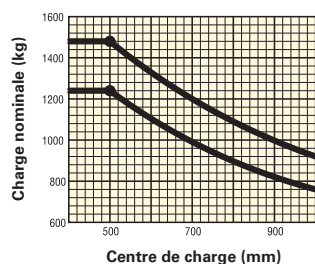
La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des chariots élévateurs illustrés peuvent présenter des équipements en option.

CE Sécurité :

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.

Dimensions (mm)	A1.3XNT	A1.5XNT
d	525	520
f	655	700
k	485	485
n ¥	1026	1026

CAPACITÉ NOMINALES



Centre de charge

Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

Charge nominale

Pour les mâts verticaux allant jusqu'à 3 800 mm haut des fourches

INFORMATION MÂT ET CAPACITÉ

Les valeurs indiquées se réfèrent à des équipements de série. Ces valeurs peuvent changer en cas d'utilisation d'équipements en option. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre concessionnaire Hyster.

Mât Vista/Vista Plus A1.3-1.5XNT

	Hauter maxi. des fourches (mm) ❖	Inclinaison	Hauter hors-tout mât abaissé (mm)	Hauter hors-tout mât déployé (mm)	Levée libre □ (dessus des fourches) (mm)
Vista Plus Duplex levée libre limitée	2860	5°	1980	3368 ▲	140
	3360	5°	2230	3868 ▲	140
	3860	5°	2580	4368 ▲	140
	4360	5°	2830	4868 ▲	140
	4860	5°	3180	5368 ▲	140
Vista Duplex grande levée libre	3018	5°	1980	3613 ✕	1405 *
	3218	5°	2080	3813 ✕	1505 *
	3718	5°	2330	4313 ✕	1755 *
	4338	5°	2680	4913 ✕	2105 *
Vista Plus Triplex grande levée libre	4300	5°	1980	4808 ✕	1472 *
	4600	5°	2080	5108 ✕	1572 *
	4900	5°	2180	5408 ✕	1672 *
	5200 ♣	5°	2330	5708 ✕	1822 *
	5500 ♣	5°	2430	6008 ✕	1922 *

A1.3-1.5XNT - Capacité en kg @ 500mm centre de charge

	Hauter maxi. des fourches mm ❖	Pneus pleins souples			
		Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral	
		A1.3XNT	A1.5XNT	A1.3XNT	A1.5XNT
Vista Plus Duplex levée libre limitée	2900	1300	1500	1280	1480
	3360	1300	1500	1280	1480
	3860	1300	1500	1270	1470
	4360	1300	1500	1260	1460
	4860	1230	1430	1190	1390
Vista Duplex grande levée libre	3018	1300 ◇	1500 ◇	1260 ◇	1450 ◇
	3218	1300 ◇	1500 ◇	1250 ◇	1450 ◇
	3718	1300 ◇	1500 ◇	1250 ◇	1450 ◇
	4338	1300 ◇	1500 ◇	1230 ◇	1440 ◇
Vista Plus Triplex grande levée libre	4300	1300	1500	1240	1440
	4600	1300	1470	1220	1420
	4900	1220	1400	1160	1360
	5200 ♣	1170 ▶	1360 ▶	1110 ▶	1300 ▶
	5500 ♣	1110 ▶	1210 ▶	1050 ▶	1210 ▶

A1.3-1.5XNT - Capacité en kg @ 600mm centre de charge

	Hauter maxi. des fourches mm ❖	Pneus pleins souples			
		Sans déplacement latéral		Avec déplacement latéral	
		A1.3XNT	A1.5XNT	A1.3XNT	A1.5XNT
Vista Plus Duplex levée libre limitée	2860	1150	1320	1150	1320
	3360	1150	1320	1140	1320
	3860	1150	1320	1130	1310
	4360	1150	1320	1130	1310
	4860	1090	1250	1070	1240
Vista Duplex grande levée libre	3018	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	3218	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	3718	1150 ◇	1320 ◇	1120 ◇	1300 ◇
	4338	1150 ◇	1320 ◇	1110 ◇	1290 ◇
Vista Plus Triplex grande levée libre	4300	1150	1320	1110	1290
	4600	1120	1290	1090	1270
	4900	1080	1250	1040	1220
	5200 ♣	1030 ▶	1200 ▶	960 ▶	1170 ▶
	5500 ♣	980 ▶	1140 ▶	940 ▶	1110 ▶

REMARQUE: Pour calculer les capacités résiduelles avec des configurations de chariots différentes de celles figurant sur les tables ci-dessus, consultez votre concessionnaire Hyster. Les capacités nominales indiquées s'appliquent à des chariots équipés : d'un tablier standard ou à déplacement latéral et de fourches d'une longueur nominale. Les mâts au-dessus de la hauteur maximale des fourches indiquée ici sont classés comme des mâts à grande levée qui peuvent suivant la configuration de pneus et de la voie nécessiter une réduction de capacité, une inclinaison limitée ou une voie élargie.

CARACTÉRISTIQUES DU CHARIOT

Le modèle A1.3-1.5XNT a été pensé pour que les opérateurs puissent manœuvrer dans les espaces les plus réduits, pour charger et décharger des camions le plus efficacement possible et pour déplacer les palettes dans les conteneurs et les entrepôts. C'est une solution rentable adaptée aux besoins des applications peu à moyennement ardues.

Ce modèle comporte de nombreuses fonctionnalités et de nombreux équipements, comme les modes de fonctionnement eLo (Basse consommation énergétique) et Hip (Hautes performances) et l'afficheur tableau de bord multifonctions tête haute que l'on trouve sur toute la gamme de chariots électrique Hyster.

FIABILITÉ

- Le châssis du chariot, de construction robuste, offre une excellente durabilité et une grande stabilité, ce qui permet d'augmenter la confiance de l'opérateur et donc d'accroître la productivité.
- Des éléments éprouvés, tels que raccords à joints toriques et connecteurs électriques étanches, et un réseau de communication CANbus contribuent à la fiabilité et à long terme de ce chariot.
- Les capteurs à effet Hall sur la transmission remplacent le roulement de l'encodeur interne, pour une plus grande fiabilité du chariot et une réduction des temps d'immobilisation.
- La technologie du courant alternatif sur les moteurs de traction et sur la fonction de levage permet au chariot de fonctionner avec une plus grande fiabilité et plus longtemps. Ainsi, les temps d'immobilisation du chariot sont considérablement réduits.
- Le capot en acier et les panneaux latéraux durables offrent une protection accrue contre les dégâts résultant de chocs et contre l'usure générale.

DES COÛTS D'EXPLOITATION RÉDUITS

- La conception intelligente Hyster assure le bon compromis (l'équilibre énergétique) entre performances, maniabilité et autonomie de la batterie, en fonction de l'application, et garantit productivité et rendement à un coût plus bas.
- Les paramètres eLo (Basse consommation énergétique) permettent de réduire les coûts énergétiques et d'atteindre la plus basse consommation qui soit, à savoir 3,9 kWh/h (1,3 tonne) et 4.0kWh/h (1,5 tonne) démontrée par les essais VD12198 (45 cycles).
- Le gestionnaire des systèmes du véhicule (VSM) permet de régler le mode de fonctionnement du chariot. Il assure également le contrôle des fonctionnalités clés, pour un fonctionnement adapté à l'application et une réduction de la maintenance.

- La durabilité des éléments du chariot est synonyme de fiabilité à long terme et de faibles coûts de maintenance. Des éléments ne nécessitant quasiment pas de maintenance, comme les moteurs à courant alternatif sans balais, permettent d'allonger l'intervalle entre deux opérations de maintenance complète à 1000 heures.
- La protection thermique intégrée des moteurs de traction protège très efficacement les éléments du chariot, permettant ainsi de diminuer les coûts de maintenance.
- Les informations de diagnostic obtenues rapidement permettent un dépannage précis, une planification facile de la maintenance et une réduction des coûts.
- Parmi les options disponibles qui contribuent à réduire les coûts de fonctionnement, citons le retour au point d'inclinaison programmé, les kits d'éclairage, le déplacement latéral intégré, les pneus non marquants, le dossier d'appui de charge et l'extension de garantie.

ERGONOMIE

- Ce chariot bénéficie d'une conception intelligente tenant compte de l'opérateur. Espace généreux pour les pieds, configuration des pédales intuitive et marchepied surbaissé : tout est mis en œuvre pour offrir l'espace de travail le plus confortable qui soit à l'opérateur. Ces caractéristiques réduisent la pénibilité lors de la montée/descente et lors de la conduite en marche arrière sur les longues équipes de travail.
- Le compartiment opérateur est équipé d'un siège standard à suspension totale ayant 80 mm de course de suspension, ce qui contribue à réduire les vibrations du chariot. Il offre à l'opérateur un confort sans égal, avec de faibles niveaux de vibrations compris entre 0,3 et 0,5 m/s², ce qui réduit la fréquence des problèmes de dos.
- Ce chariot possède le plus bas niveau sonore de sa catégorie, atteignant seulement 59 dB(A) : l'opérateur est moins stressé, il bénéficie d'un plus grand confort en toutes circonstances et il est plus productif sur une plus longue période.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

ERGONOMIE

- Proposé en option et réglable, le nouvel accoudeur à mini-leviers, avec commandes hydrauliques et commande du sens de marche intégrées, également équipé d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'un avertisseur sonore, offre le nec plus ultra en matière de confort et de maîtrise du chariot.
- Un afficheur tête haute dégage le champ visuel de l'opérateur tout en lui permettant d'obtenir d'un seul coup d'œil des informations sur l'état ou les paramètres de fonctionnement du chariot. Un maximum de place a pu être ménagé dans le tableau de bord.
- Les options disponibles visant à optimiser l'ergonomie incluent notamment un siège à dossier haut avec support lombaire et appuie-tête, une colonne télescopique avec mémoire d'inclinaison et une pédale Monotrol

PRODUCTIVITÉ

- La roue motrice arrière 24 V entraînée par un moteur à courant alternatif offre une accélération tout en douceur et d'excellentes performances de déplacement, de couple et de levage. Cette technologie, associée au freinage par régénération, garantit une manutention des charges efficace.
- C'est le chariot le plus compact de sa catégorie, avec le plus petit rayon de braquage extérieur qui soit, ce qui lui confère une excellence maniabilité dans les allées de travail (AST avec palette de 1000 mm x 1200 mm de large = 3053 mm avec fourches de 40 mm d'épaisseur) : l'opérateur peut se déplacer plus vite, avec une confiance accrue, dans les environnements confinés ou sur les quais de chargement et de déchargement encombrés. Une largeur hors-tout du chariot de 996 mm facilite le gerbage par accumulation lorsque l'espace est vital.
- Le mât Vista Plus offre la meilleure visibilité de sa catégorie. Il permet à l'opérateur de travailler plus rapidement lors de la prise et de la dépose des charges
- Des batteries de 735 à 875 Ah (1,3 tonne) et de 840 à 1000 Ah (1,5 tonne) sont disponibles et assurent une autonomie optimale sur le cycle de travail entre les mises en charge.

- Le mode HiP (Hautes performances) offre une vitesse maximale compétitive de 12,0 km/h (en charge) et une vitesse de levage de 0,3 m/s (en charge), ce qui répond parfaitement aux exigences des applications moyennement ardues
- Options disponibles visant à optimiser la productivité : Gamme de 11 mâts standard, mini-leviers TouchPoint™, retour au point d'inclinaison programmé*, kits d'éclairage, déplacement latéral intégré

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Un accès aux informations de diagnostic via l'afficheur ou le point de branchement sur la colonne de direction permettent aux techniciens de maintenance d'analyser l'état du chariot et de planifier les opérations de maintenance nécessaires.
- La plaque de plancher en deux parties facilement amovible offre un accès aisé au contacteur électrique, aux fusibles et aux relais.
- L'entretien complet de ce chariot s'effectue sans avoir à démonter la batterie. Le moteur, la pompe, le variateur et le réservoir d'huile sont facilement accessibles.
- Les temps d'immobilisation pour l'entretien sont minimisés grâce à des caractéristiques telles que les moteurs à courant alternatif sans maintenance, les écrous de roue DIN, les freins de service réglables automatiquement et la direction entraînée par engrenages (pas de chaînes et aucune lubrification nécessaire) et grâce à des intervalles d'entretien allongés :
- L'intervalle d'entretien standard est de 1000 heures ou 6 mois. Le changement d'huile du pont moteur et de la transmission se fait toutes les 4000 heures et le changement d'huile hydraulique se fait toutes les 4000 heures. La garantie standard est de 2000 heures ou un an. La garantie du groupe moto-propulseur est de 4000 heures ou deux ans.
- Les options disponibles visant à optimiser la facilité d'entretien incluent notamment une extension de garantie (à 6000 heures) et un rappel programmable de maintenance

OPTIONS

- Gamme de 11 mâts standard
- Voie large (à l'avant) pour la manutention des charges larges
- Dossieret d'appui de charge et fourches
- Déplacement latéral intégré
- Pneus non marquants
- Siège à haut dossieret d'appui avec support lombaire et appuie-tête
- Colonne de direction télescopique avec mémoire d'inclinaison
- Monotrol
- Equipements d'éclairage LED avec alarme visuelle à feu à éclat
- Alarme sonore de recul
- Prise d'alimentation 12 volts
- Batteries et chargeurs
- Extension de garantie (36 mois / 6000 heures)
- Double rétroviseur intérieur et panoramique
- Affichage du poids de la charge
- Détecteur de chocs
- Démarrage sans clé avec identifiant opérateur
- Liste de contrôles quotidiens opérateur
- Système de surveillance
- Mini-leviers TouchPoint™
- Retour au point d'inclinaison programmé
- Pare-brise avant (avec essuie-glace) et vitre supérieure
- Modèle adapté aux températures négatives des chambres froides
- Réduction automatique de la vitesse en virages



DES PARTENAIRES PUISSANTS. DES CHARIOTS SOLIDES™ POUR LES APPLICATIONS ET LES UTILISATEURS EXIGENTS, PARTOUT DANS LE MONDE.

Hyster propose une gamme complète de matériels de magasinage, de chariots élévateurs à contrepoids thermiques et électriques, de gros chariots pour la manutention de conteneurs ainsi qu'une série de Reachstackers.

Hyster se veut bien plus qu'un fournisseur de chariots élévateurs. Notre objectif est d'offrir un partenariat global permettant de répondre à tout l'éventail des questions de manutention.

Que vous ayez besoin de conseils de professionnels sur la gestion de votre parc, d'une assistance maintenance parfaitement qualifiée ou de pièces détachées qui vous soient livrées avec fiabilité, vous pouvez compter sur Hyster.

Notre réseau de concessionnaires - des experts parfaitement formés - vous assure une assistance réactive, dans votre zone géographique. Ils peuvent vous proposer des solutions financières rentables et mettre en place des programmes de maintenance bien gérés, au meilleur rapport qualité/prix. Notre société s'occupe de vos besoins en manutention pour que, de votre côté, vous puissiez vous consacrer à la réussite de votre entreprise.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Angleterre.

Tel: +44 (0) 1276 538500



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com




[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER  et FORTENS sont des marques déposées dans l'Union européenne et sur certains autres territoires.

MONOTROL est une marque déposée et DURAMATCH et  sont des marques aux États-Unis et sur certains autres territoires.

Les produits Hyster peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Les chariots illustrés peuvent être dotés d'équipements en option.

Une division de NACCO Materials Handling Limited.